

TVAROVÁNÍ

MANUÁL PRO REALIZACI TVAROVÝCH PRVKŮ TRAS

OBECNÉ INFORMACE A POKYNY

str. 59

ZÁKLADNÍ PRVKY TVAROVÁNÍ V ROVINĚ

str. 60 – 67

KŘÍŽENÍ TRAS

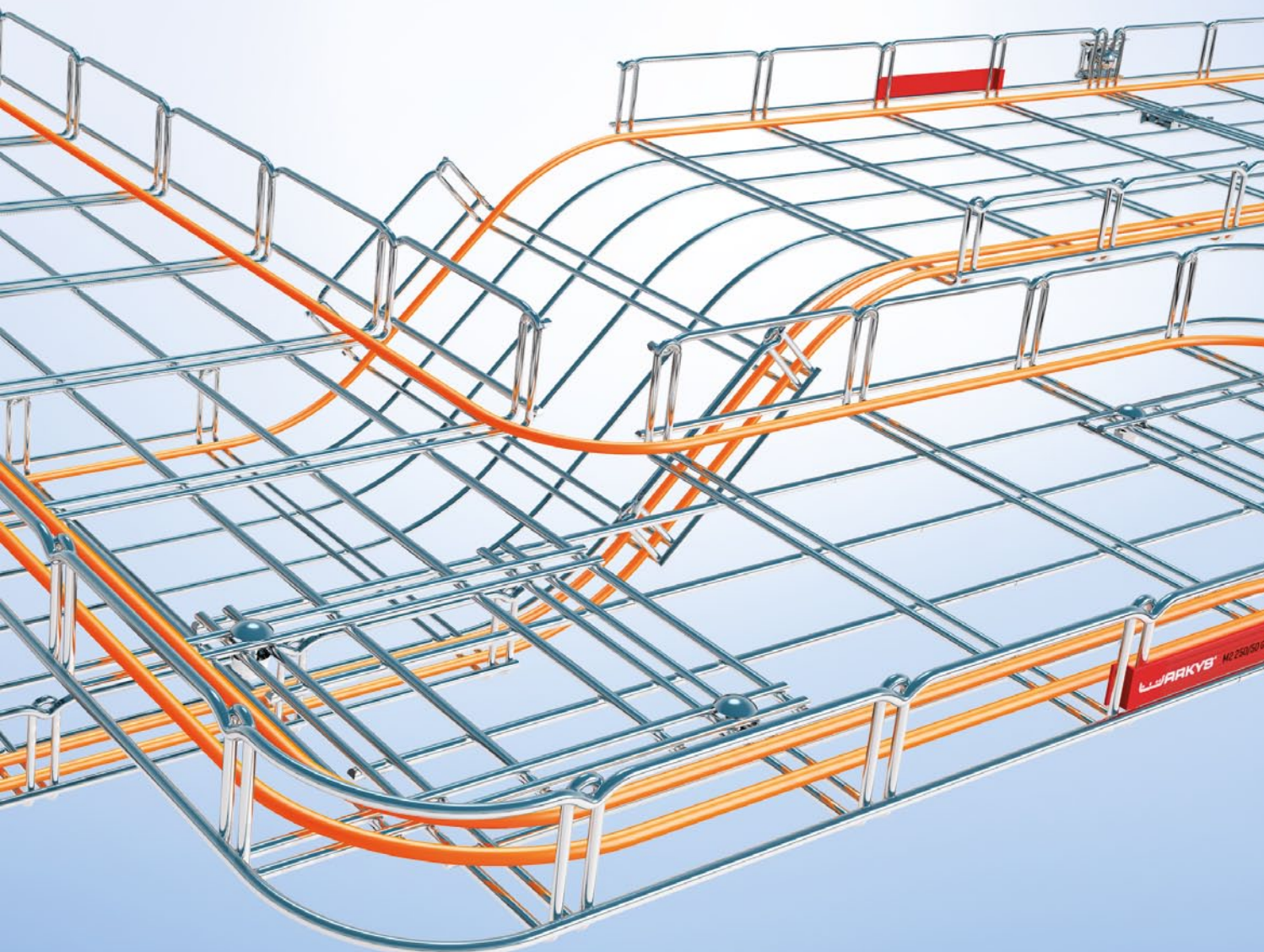
str. 68

PROSTOROVÉ TVAROVÁNÍ

str. 69

NAPOJOVÁNÍ TRAS

str. 70



OBECNÉ POKYNY K TVAROVÁNÍ

obecné informace a pokyny

str. 59

ZÁKLADNÍ PRVKY TVAROVÁNÍ V ROVINĚ

šířka žlabu 50 mm

str. 60

šířka žlabu 100 mm

str. 61

šířka žlabu 150 mm

str. 62

šířka žlabu 200 mm

str. 63

šířka žlabu 250 mm

str. 64

šířka žlabu 300 mm

str. 65

šířka žlabu 400 mm

str. 66

šířka žlabu 500 mm

str. 67

KŘÍŽENÍ TRAS

šířka žlabu 50 mm

str. 68

šířka žlabu 100 mm

str. 68

šířky žlabu 150 - 500 mm

str. 68

PROSTOROVÉ TVAROVÁNÍ

výška bočnice 50 mm

str. 69


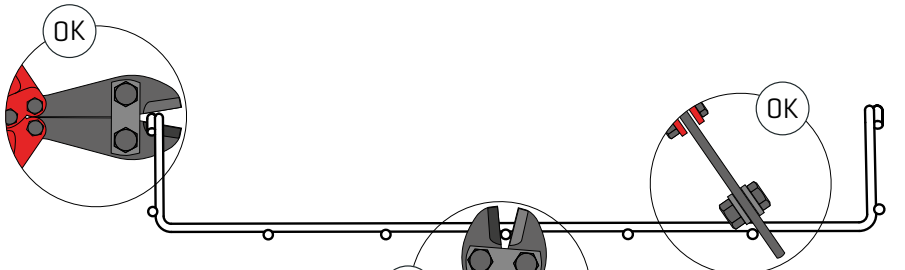
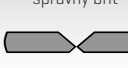

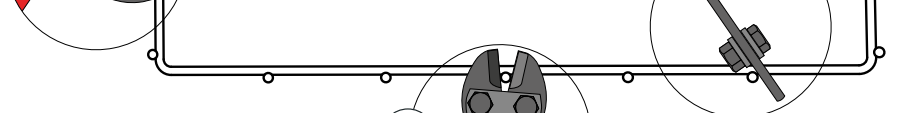
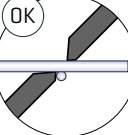

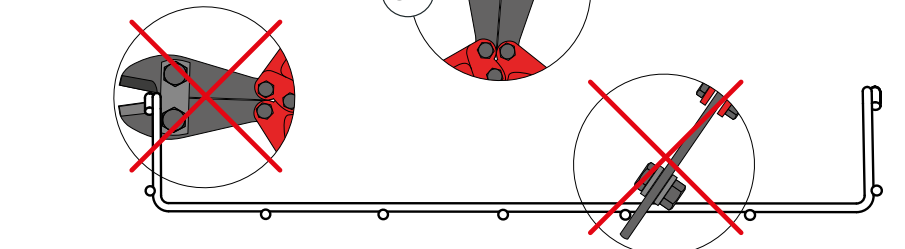

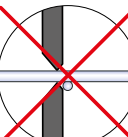
výška bočnice 100 mm

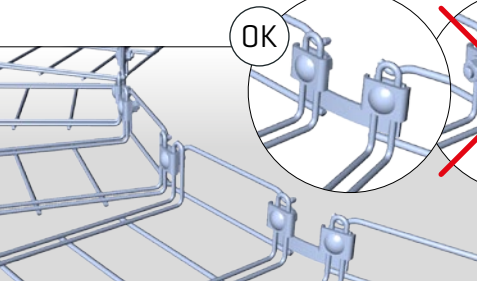
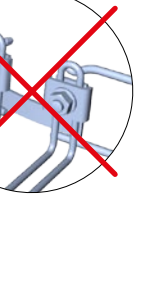
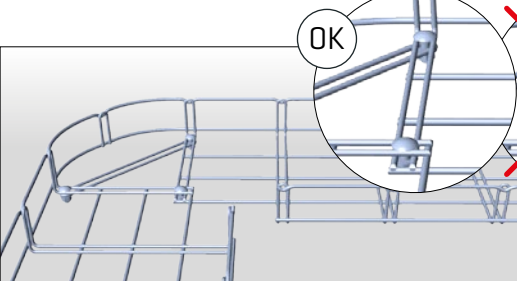
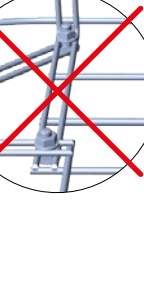
str. 69

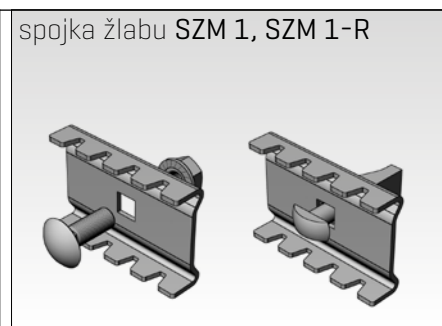
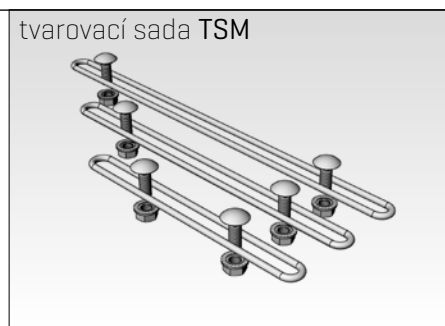
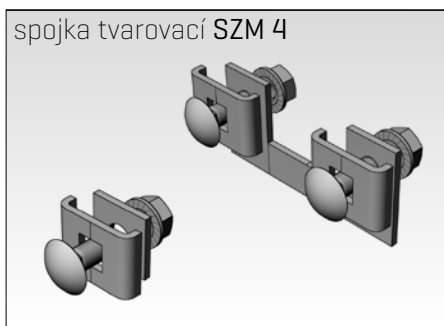
NAPOJOVÁNÍ TRAS

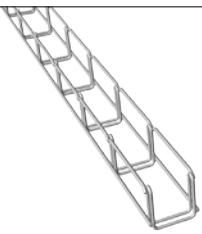
napojování tras různé šířky

str. 70

<p>klíč č. 10</p> 			<p>správný břit</p> 
<p>ochranné pomůcky</p> 			<p>OK</p> 
			<p>nesprávný břit</p>  

			
--	--	---	--

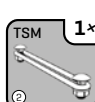
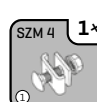
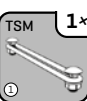


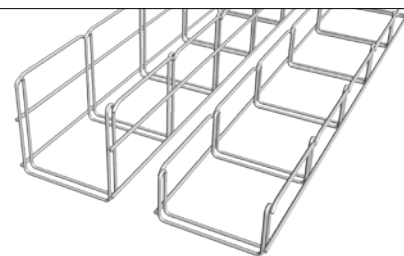


50 mm

Pro dosažení deklarované nosnosti kabelové trasy je nutné vždy před a za tvarovanou částí použít vhodné kotvicí prvky (viz příslušenství MERKUR)

<p>1x</p>	<p>$R_{max} = 55 \text{ mm}$ $R_{min} = 15 \text{ mm}$</p>
<p>3x</p>	<p>$R_{max} = 200 \text{ mm}$ $R_{min} = 155 \text{ mm}$</p> <p>160</p> <p>160</p>
<p>2x</p>	<p>$R_{max} = 115 \text{ mm}$ $R_{min} = 75 \text{ mm}$</p>
	<p>$R_{max} = 115 \text{ mm}$ $R_{min} = 75 \text{ mm}$</p>





 100 mm

Pro dosažení deklarované nosnosti kabelové trasy je nutné vždy před a za tvarovanou částí použít vhodné kotvicí prvky (viz příslušenství MERKUR)

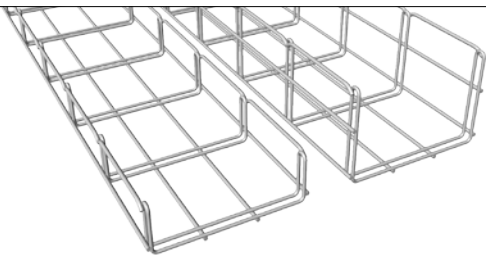
Diagram 1 shows a cable tray with 2x clips (indicated by a red 'X' and '2x') and 1x TSM bracket (indicated by 'TSM 1x' and a circled '1'). The tray is bent at a 90-degree angle with a radius of $R_{max} = 140\text{ mm}$ and $R_{min} = 40\text{ mm}$. The distance from the center of the bend to the bracket is $> 27\text{ mm}$.

Diagram 2 shows a cable tray with 3x clips (indicated by a red 'X' and '3x') and 1x TSM bracket (indicated by 'TSM 1x' and a circled '1'). The tray is bent at a 90-degree angle with a radius of $R_{max} = 200\text{ mm}$ and $R_{min} = 110\text{ mm}$. The distance from the center of the bend to the bracket is 110 mm.

Diagram 3 shows a cable tray with 2x clips (indicated by a red 'X' and '2x') and 1x TSM bracket (indicated by 'TSM 1x' and a circled '1'). The tray is bent at a 90-degree angle with a radius of $R_{max} = 120\text{ mm}$ and $R_{min} = 25\text{ mm}$. The distance from the center of the bend to the bracket is 116 mm.


Diagram 4 shows a cable tray with 2x clips (indicated by a red 'X' and '2x'), 1x SZM 4 bracket (indicated by 'SZM 4 1x' and a circled '1'), and 1x TSM bracket (indicated by 'TSM 1x' and a circled '2'). The tray is bent at a 90-degree angle with a radius of $R_{max} = 115\text{ mm}$ and $R_{min} = 25\text{ mm}$.


Diagram 5 shows a cable tray with 2x SZM 4 brackets (indicated by 'SZM 4 2x' and a circled '1'). The tray is bent at a 90-degree angle.




 150 mm


Pro dosažení deklarované nosnosti kabelové trasy je nutné vždy před a za tvarovanou částí použít vhodné kotvicí prvky [viz příslušenství MERKUR]

3x  X

M6x16 1x  ①

$R_{max} = 165 \text{ mm}$
 $R_{min} = 25 \text{ mm}$


4x  X


TSM 2x  ①


$R_{max} = 440 \text{ mm}$
 $R_{min} = 350 \text{ mm}$

349


319

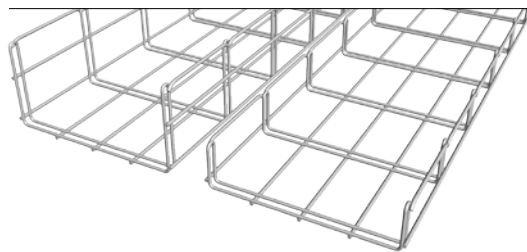
4x  X

M6x16 1x  ①

TSM 1x  ②

$R_{max} = 225 \text{ mm}$
 $R_{min} = 85 \text{ mm}$

SZM 4 3x  ①



200 mm

Pro dosažení deklarované nosnosti kabelové trasy je nutné vždy před a za tvarovanou částí použít vhodné kotvící prvky (viz příslušenství MERKUR)

5x

M6x16 1x TSM 1x

$R_{max} = 275 \text{ mm}$
 $R_{min} = 85 \text{ mm}$

4x

TSM 1x M6x16 1x

$R_{max} = 235 \text{ mm}$
 $R_{min} = 45 \text{ mm}$

4x

TSM 2x

$R_{max} = 490 \text{ mm}$
 $R_{min} = 300 \text{ mm}$

299

4x

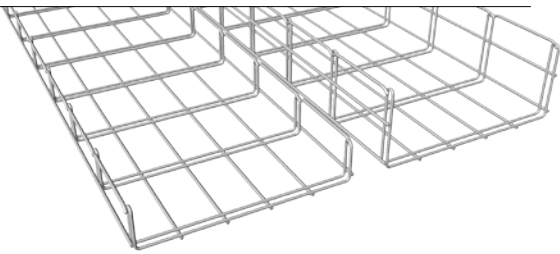
M6x16 2x

$R_{max} = 220 \text{ mm}$
 $R_{min} = 30 \text{ mm}$

4x

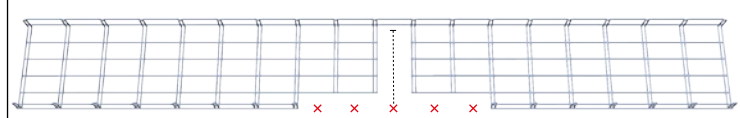
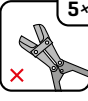

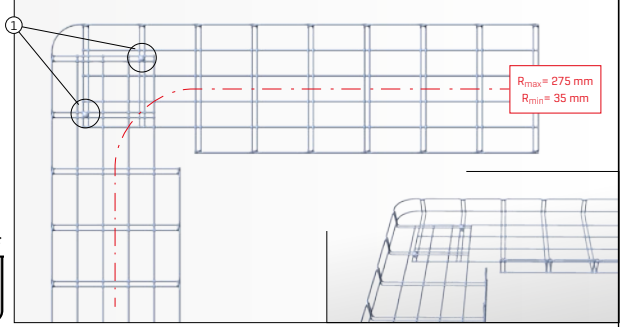
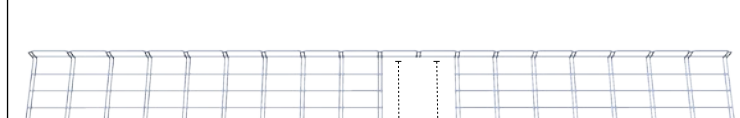
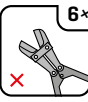
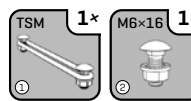
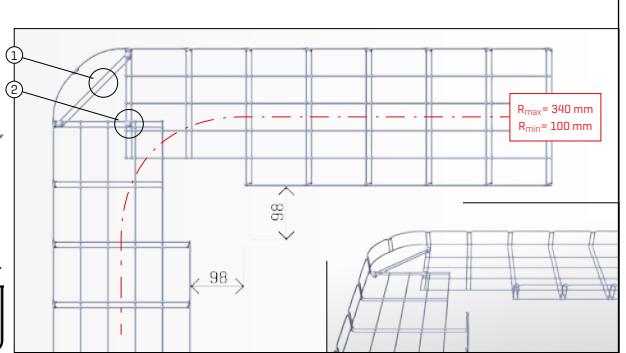
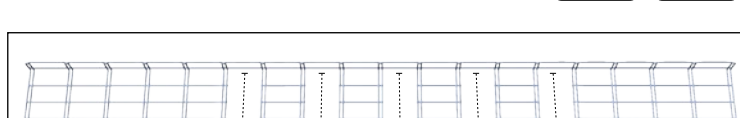

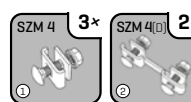
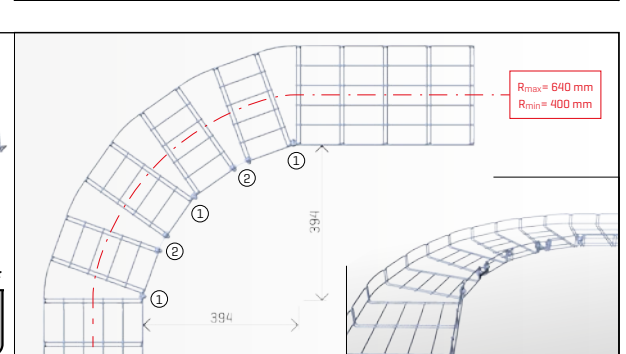



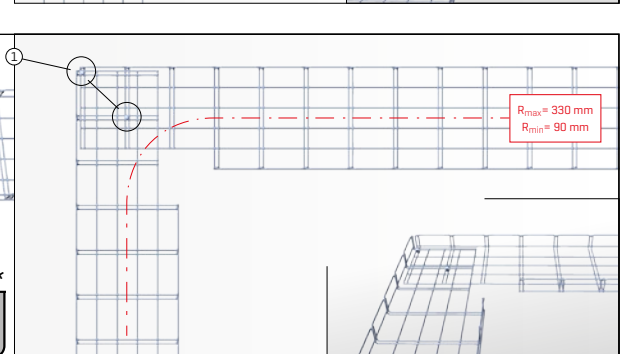

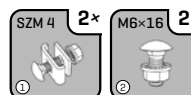
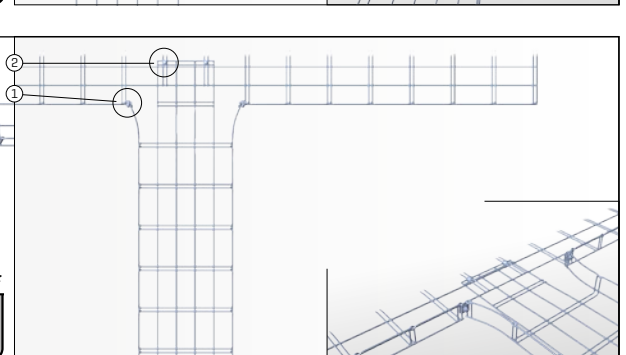
SZM 4 2x

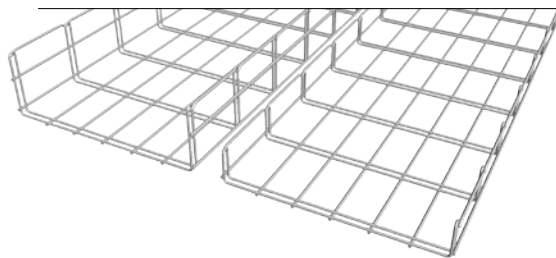
$R_{max} = 220 \text{ mm}$
 $R_{min} = 30 \text{ mm}$



 250 mm


Pro dosažení deklarované nosnosti kabelové trasy je nutné vždy před a za tvarovanou částí použít vhodné kotvící prvky (viz příslušenství MERKUR)


 <p>5x</p>  <p>M6x16 2x</p> 	 <p>$R_{max} = 275 \text{ mm}$ $R_{min} = 35 \text{ mm}$</p>
 <p>6x</p>  <p>TSM 1x M6x16 1x</p> 	 <p>$R_{max} = 340 \text{ mm}$ $R_{min} = 100 \text{ mm}$</p>
 <p>5x</p>  <p>SZM 4 3x SZM 4[0] 2x</p> 	 <p>$R_{max} = 640 \text{ mm}$ $R_{min} = 400 \text{ mm}$</p>
 <p>6x</p>  <p>M6x16 2x</p> 	 <p>$R_{max} = 330 \text{ mm}$ $R_{min} = 90 \text{ mm}$</p>
 <p>SZM 4 2x M6x16 2x</p> 	




 300 mm


Pro dosažení deklarované nosnosti kabelové trasy je nutné vždy před a za tvarovanou částí použít vhodné kotvící prvky (viz příslušenství MERKUR)

7x  X


M6x16 2x  1


$R_{max} = 380 \text{ mm}$
 $R_{min} = 90 \text{ mm}$


5x  X

M6x16 1x  1


$R_{max} = 380 \text{ mm}$
 $R_{min} = 90 \text{ mm}$


6x  X

SZM 4 4x  1


SZM 4 2x  2


$R_{max} = 750 \text{ mm}$
 $R_{min} = 460 \text{ mm}$

6x  X

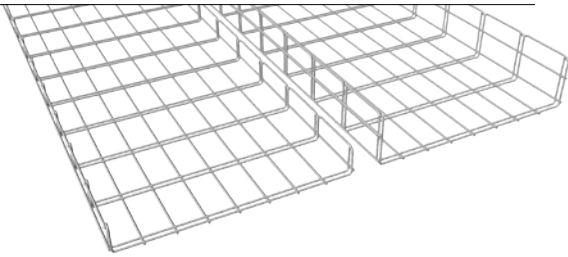
M6x16 2x  1

$R_{max} = 330 \text{ mm}$
 $R_{min} = 40 \text{ mm}$

SZM 4 2x  1

M6x16 2x  2

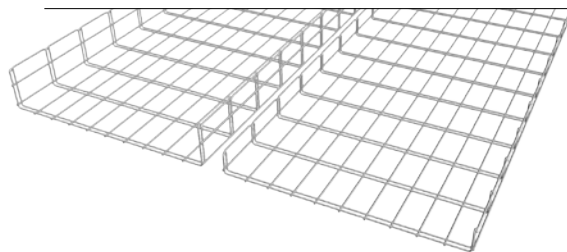
$R_{max} = 330 \text{ mm}$
 $R_{min} = 40 \text{ mm}$



400 mm


Pro dosažení deklarované nosnosti kabelové trasy je nutné vždy před a za tvarovanou část použít vhodné kotvicí prvky [viz příslušenství MERKUR]


<p>9x</p> <p>M6x16 4x</p>	<p>$R_{max} = 495 \text{ mm}$ $R_{min} = 105 \text{ mm}$</p> <p>96°</p>
<p>7x</p> <p>M6x16 4x</p>	<p>$R_{max} = 380 \text{ mm}$ $R_{min} = 90 \text{ mm}$</p>
<p>8x</p> <p>SZM 4 5x</p> <p>SZM 4(D) 3x</p>	<p>$R_{max} = 1180 \text{ mm}$ $R_{min} = 780 \text{ mm}$</p> <p>770</p>
<p>8x</p> <p>M6x16 2x</p>	<p>$R_{max} = 440 \text{ mm}$ $R_{min} = 50 \text{ mm}$</p>
<p>SZM 4 2x</p> <p>M6x16 2x</p>	




 500 mm


Pro dosažení deklarované nosnosti kabelové trasy je nutné vždy před a za tvarovanou částí použít vhodné kotvicí prvky (viz příslušenství MERKUR)

11x  X


M6x16 4x  1


$R_{max} = 600 \text{ mm}$
 $R_{min} = 110 \text{ mm}$

10x  X


M6x16 4x  1


$R_{max} = 595 \text{ mm}$
 $R_{min} = 105 \text{ mm}$

9x  X


SZM 4 9x  1


$R_{max} = 1235 \text{ mm}$
 $R_{min} = 745 \text{ mm}$

10x  X

M6x16 2x  1

$R_{max} = 555 \text{ mm}$
 $R_{min} = 65 \text{ mm}$

SZM 4 2x  1

M6x16 2x  2

$R_{max} = 555 \text{ mm}$
 $R_{min} = 65 \text{ mm}$

KŘÍŽENÍ TRAS

Pro dosažení deklarované nosnosti kabelové trasy je nutné vždy před a za tvarovanou částí použít vhodné kotvící prvky [viz příslušenství MERKUR]

50 mm

SZM 4 4x

100 mm

SZM 4 4x

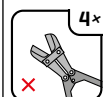
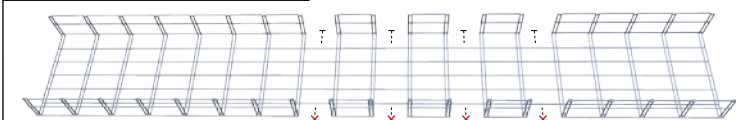
150 - 300 mm

Křížení tras širších než 100 mm se provádí jako dva protilehlé T-spoje. Provedení spojů se řídí rozměrem připojované trasy. Šířka hlavní trasy v tomto případě nerozhoduje.

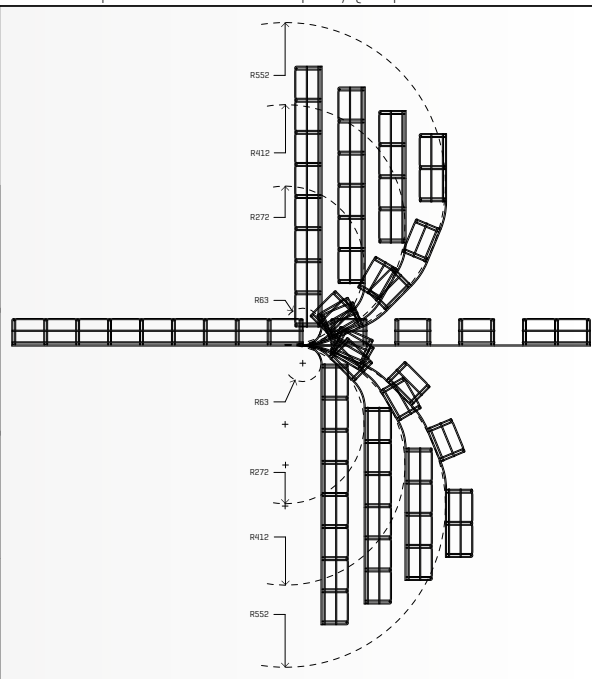
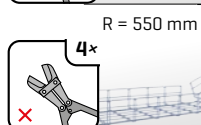
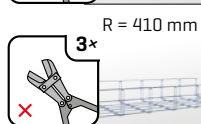
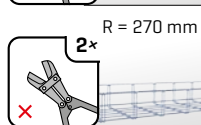
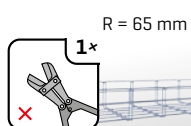
PROSTOROVÉ TVAROVÁNÍ

Pro dosažení deklarované nosnosti kabelové trasy je nutné vždy před a za tvarovanou částí použít vhodné kotvící prvky (viz příslušenství MERKUR)

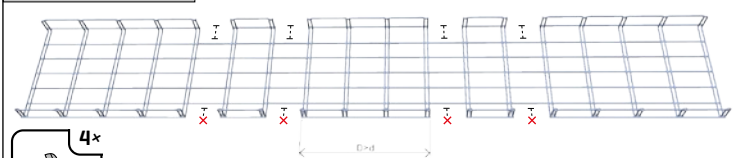
50, 100 mm



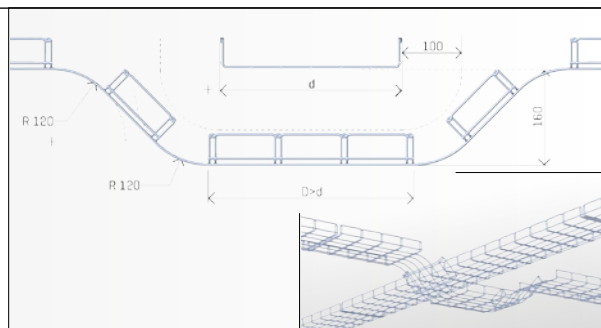
Prostorové ohyby tras jako přechod z vodorovné do svislé montáže se provádí podle požadavku na poloměr ohybu trasy. Při větším počtu prostřížení je možné dosáhnout ještě větších poloměrů ohybu. Poloměry ohybů a ohýbací diagram platí i pro výšku bočnice 50 mm.



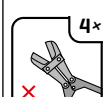
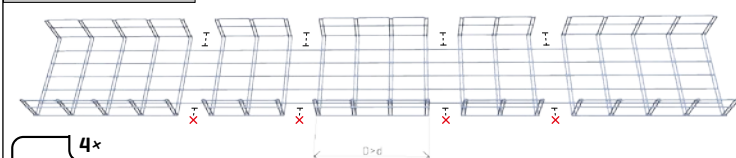
50 mm



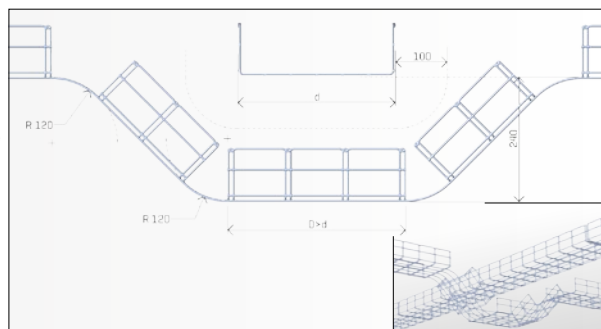
Prostorové míjení se řídí rozměrem hlavní trasy a výškou bočnice ohýbané trasy.

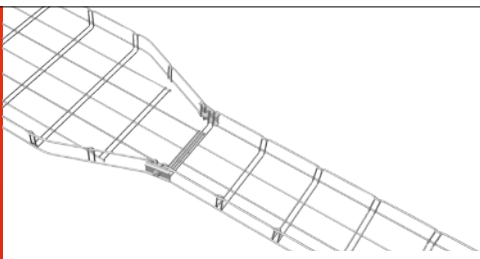


100 mm



Prostorové míjení se řídí rozměrem hlavní trasy a výškou bočnice ohýbané trasy.

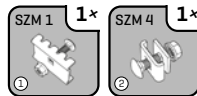
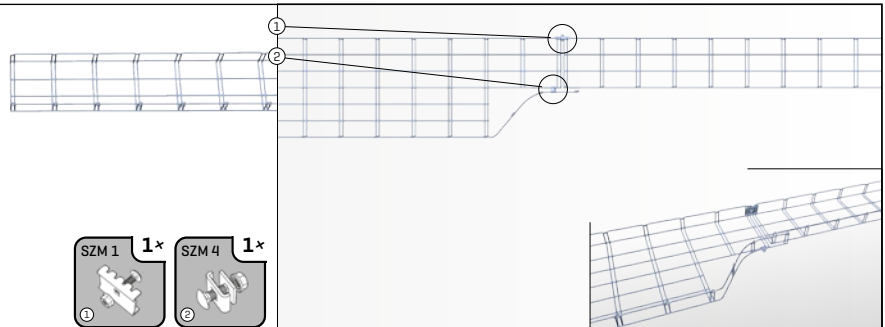
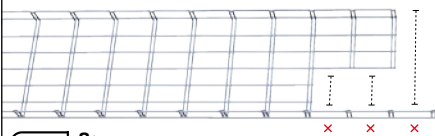




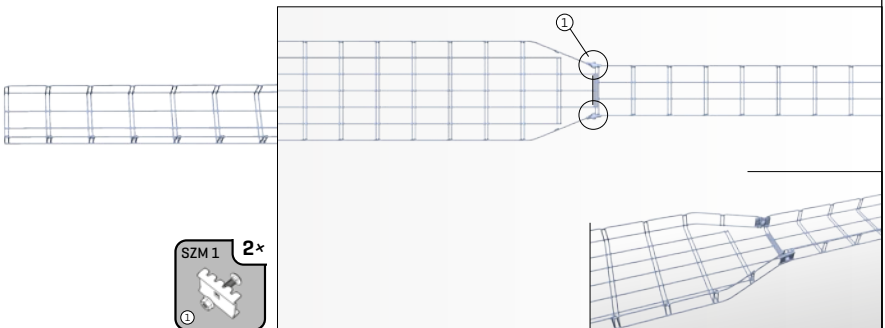
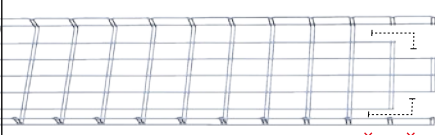
NAPOJOVÁNÍ TRAS

Pro dosažení deklarované nosnosti kabelové trasy je nutné vždy před a za tvarovanou částí použít vhodné kotvící prvky [viz příslušenství MERKUR]

stranové napojení



středové napojení



kombinované napojení

